

MGU-11

MAITRISER LA SOUDURE TRAVAIL D'INTERET GENERAL (TIG)

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES :

A l'issue de la formation, chaque participant devra mieux :

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Maîtriser technologiquement du procédé
- Maîtriser l'exécution d'assemblages à plat et en montante
- Faire une réalisation du soudage de tôles en toutes positions
- Faire des assemblages par soudage de tuyauteries et piquages en toutes positions
- Se préparer à une qualification de soudeur
- Réaliser de travaux sur différentes nuances de matériaux
- Apporter des solutions aux problèmes exposés par les participants

CONTENU DU PROGRAMME DE LA FORMATION :

• FORMATION THEORIQUE

- ✓ Historique et application du procédé
- ✓ Générateurs de soudage schéma d'une installation
- ✓ Générateur courant continu et courant alternatif
- ✓ Cycle de soudage TIG
- ✓ Matériel annexe
- ✓ Gaz de protection
- ✓ Choix des paramètres de réglage Applications du TIG pulsé
- ✓ Préparation des bords et méthodes de soudage
- ✓ Défauts des soudures
- ✓ Moyens de contrôle
- ✓ Hygiène de sécurité
- ✓ Qualification de soudeur
- ✓ Définition et application

• FORMATION PRATIQUE

- ✓ Rappels technologiques et principes de réglage des générateurs
- ✓ Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints
- ✓ Positions de soudage

PUBLIC CIBLE :

- Soudeurs
- Tuyauteurs
- Chaudronniers
- Carrossiers
- Personnel d'entretien qui souhaite s'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage

DUREE DE LA FORMATION :

05 Jours de 8 heures chacune

ANIMATION :

Formateur spécialisé avec longue expérience