

MGU-10

## MAITRISER LA SOUDURE A L'ARC AVEC ELECTRODE ENROBEE

### OBJECTIFS PEDAGOGIQUES :

A l'issue de la formation, chaque participant devra mieux :

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Maîtrise technologiquement le procédé
- Maîtriser l'exécution d'assemblages à plat, verticale et montante
- Maîtriser le soudage de tôle en toutes positions
- Réaliser les travaux sur différentes nuances de matériaux
- Apporter à des cas pratiques des solutions aux problèmes exposés par les participants

### CONTENU DU PROGRAMME DE LA FORMATION :

- **FORMATION THEORIQUE**
  - ✓ Historique, principes et applications du procédé
  - ✓ Appareils de soudage
  - ✓ Schéma d'une installation
  - ✓ Générateurs de soudage
  - ✓ Electrodes
  - ✓ Paramètres de soudage
- **FORMATION PRATIQUE**
  - ✓ Rappels technologiques, principes du réglage générateur
  - ✓ Utilisation de différents types d'enrobage
  - ✓ Réalisations de cordons de soudure sur différents types de joints : angle intérieur, intérieur, recouvrement, et bout à bout
  - ✓ Positions de soudage : à plate, montante, corniche et plafond  
Soudage de profilées et tôles dans différentes épaisseurs
  - ✓ Soudage de tuyauteries et piquages dans les positions
  - ✓ Contrôle des assemblages par textures et radiographie

## PUBLIC CIBLE :

- Soudeurs
- Tuyauteurs
- Chaudronniers
- Carrossiers
- Personnel d'entretien qui souhaite s'initier, se perfectionner ou se spécialiser en soudage

## DUREE DE LA FORMATION :

05 Jours de 8 heures chacune

## ANIMATION :

Formateur spécialisé avec longue expérience