

MID-05

FAIRE UNE MAINTENANCE INDUSTRIELLE ET PREPARER EFFICACEMENT SA VISITE TECHNIQUE

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES :

A l'issue de la formation, chaque participant devra mieux :

- Maitriser les règlementations actuelles concernant le contrôle technique
- Préparer les véhicules avant les visites techniques périodiques en appliquant toutes les instructions techniques
- Maitriser l'utilisation des machines et appareils disponibles pour la maintenance et pour la préparation au contrôle

CONTENU DU PROGRAMME DE LA FORMATION :

- Apports théoriques
 - ✓ Explication des différents arrêtés concernant le contrôle technique des véhicules, poids lourds et engins
 - ✓ Les différents points de contrôles réalisés lors d'une visite technique
 - ✓ L'interprétation des instructions techniques telles qu'utilisées durant le contrôle
- Les bases de la maintenance industrielle
 - ✓ Mécanique (les roulements, les engrenages, les chaînes et la boulonnerie)
 - ✓ L'électricité (les composants : Les conducteurs : les fusibles, le sectionneur, le relais thermique, disjoncteur, le contacteur, la détection et les moteurs)
 - ✓ La Pneumatique (les composants : clapet anti-retour, débitmètre, démarreur progressif, distributeurs, échangeur air-huile, filtre, limiteur de débit, limiteur de pression, lubrificateur et manomètre)
 - ✓ L'hydraulique (les composants : clapet anti-retour, débitmètre, démarreur progressif, distributeurs, échangeur air-huile, filtre, limiteur de débit, limiteur de pression, manomètre et moteur hydraulique)

- **Contrôle technique : les points soumis à contre visite**
 - ✓ Identification du véhicule
 - ✓ Eclairage et signalisation
 - ✓ Les points relatifs à la mécanique
 - ✓ Les points relatifs à la bonne visibilité pour le conducteur
 - ✓ Les points relatifs à la carrosserie et au châssis – Pollution (moteur essence / moteur diésel)
 - ✓ Liaison au sol
 - ✓ Equipement du véhicule
 - ✓ Direction
 - Freinage
 - Travaux pratiques et utilisation des équipements
 - Sur véhicule léger : contrôle complet d'un véhicule avec fiche de contrôle
 - Sur véhicule industriel ou autocar : contrôle complet d'un véhicule avec fiche de contrôle
 - Sur banc de frein métrie (option)

PUBLIC CIBLE

- Les techniciens de maintenance
- Les responsables de méthodes
- Les ingénieurs en maintenance
- Techniciens de fiabilité, les directeurs d'usine
- Les agents de maîtrise qui évoluent vers des tâches liées aux méthodologies.

DUREE DE LA FORMATION :

6 Jours (48 Heures)

ANIMATEUR :

Expert en Maintenance Industrielle